PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-142454

(43)Date of publication of application: 25.05.2001

(51)Int.CI.

G10C 3/12

(21)Application number: 11-320927

(71)Applicant: KAWAI MUSICAL INSTR MFG CO

LTD

(22)Date of filing:

11.11.1999

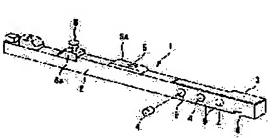
(72)Inventor: KANEMITSU MAKOTO

YAMASHITA MITSUO

(54) KEYBOARD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a keyboard which allows weights to be easily mounted and allows a touch weight to be easily regulated while using a substitutive material in place of lead as the material of the weights. SOLUTION: This keyboard has a freely oscillatable keyboard body 2 formed with embedment holes 9 and the weights 4 which are composed of elastic composite materials formed by blending a material exclusive of lead and an elastic material at a prescribed compounding ratio and having a prescribed specific gravity and are freely attachably and detachably mounted at the keyboard body 2 by press fitting the same into the embedment holes 9.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

PEST AVAILABLE COPY

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. **** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

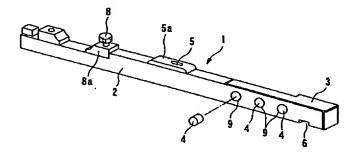
CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] laying under the ground -- it constitutes from elastic composite material which blended mutually the material and the spring materials other than lead with the keyboard main part which can be rocked in which the hole was formed, by the predetermined blending ratio of coal and which has predetermined specific gravity -- having -- the aforementioned laying under the ground -- the keyboard characterized by having the weight attached in the aforementioned keyboard main part free [attachment and detachment] by pressing fit in a hole

[Claim 2] The keyboard according to claim 1 characterized by for material other than the aforementioned lead consisting of powdery tungstens, and the aforementioned spring material consisting of rubber.

[Claim 3] The aforementioned weight is a keyboard according to claim 1 or 2 characterized by consisting of two or more kinds of weights which blended the material and the aforementioned spring materials other than the aforementioned lead by the mutually different blending ratio of coal, and which have mutually different specific gravity.



[Translation done.]

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-142454

(P2001-142454A) (43)公開日 平成13年5月25日(2001.5.25)

(51) Int. Cl. 7

G10C 3/12

識別記号

F I GiOC 3/12 テーマコード (参考)

-

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全4頁)

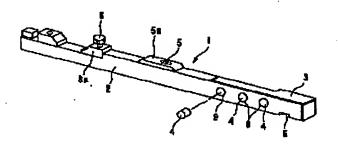
		4	
(21)出願番号	特願平11-320927	(71)出願人	000001410
			株式会社河合楽器製作所
(22)出願日	平成11年11月11日(1999.11.11)		静岡県浜松市寺島町200番地
		(72)発明者	金光 誠
			静岡県浜松市寺島町200番地 株式会社河
			合楽器製作所内
		(72)発明者	山下 光夫
			静岡県浜松市寺島町200番地 株式会社河
			合楽器製作所内
		(74)代理人	100095566
			弁理士 髙橋 友雄

(54) 【発明の名称】鍵 盤.

(57)【要約】

【課題】 重りの材料として鉛に代わる代替材料を用いながら、重りの取付が簡単で、しかもタッチ重さを容易に調整することができる鍵盤を提供する。

【解決手段】 埋設孔9を形成した揺動自在の鍵盤本体2と、鉛以外の材料および弾性材料を所定の配合割合で互いにプレンドした、所定の比重を有する弾性複合材料で構成され、埋設孔9に圧入することにより鍵盤本体2に着脱自在に取り付けられた重り4と、を備えている。



【特許請求の範囲】

埋設孔を形成した揺動自在の鍵盤本体 【請求項1】 と、

1

鉛以外の材料および弾性材料を所定の配合割合で互いに ブレンドした、所定の比重を有する弾性複合材料で構成 され、前記埋設孔に圧入することにより前記鍵盤本体に 着脱自在に取り付けられた重りと、

を備えていることを特徴とする鍵盤。

【請求項2】 前記鉛以外の材料が粉状のタングステン で構成され、前記弾性材料がゴムで構成されていること を特徴とする、請求項1に記載の鍵盤。

前記重りは、前記鉛以外の材料および前 【請求項3】 記弾性材料を互いに異なる配合割合でブレンドした、互 いに異なる比重を有する複数種類の重りで構成されてい ることを特徴とする、請求項1または2に記載の鍵盤。

前記鍵盤本体は、互いに同じ形状および 【請求項4】 サイズの前記埋設孔をそれぞれ形成した複数の鍵盤本体 で構成され、前記複数種類の重りは、前記埋設孔に着脱 自在に圧入可能な互いに同じ形状およびサイズを有して いることを特徴とする、請求項3に記載の鍵盤。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ピアノなどの鍵盤 に関し、特に所望のタッチ重さを得るために重りを取り 付けた鍵盤に関する。

[0002]

【従来の技術】鍵盤楽器、特にグランドピアノなどのア コースティックピアノでは一般に、所要の鍵盤のタッチ 重さ(静荷重)を得るために、鍵盤に重りが取り付けら れている。従来一般に、この重りは、鉛で構成されてお り、図3に示すように、鉛を円柱状に成形した所定サイ ズの複数 (この例では3個) の重り53を、鍵盤51の 木製の鍵盤本体52の、バランスピン(図示せず)より も手前側の所定位置に側方に貫通して形成した複数の埋 設孔54に埋め込み、かしめることによって、鍵盤本体 52に取り付けられている。このように重りとして鉛が 採用されているのは、金属の中でも比重が高い(約1 1. 3) こと、安価であることや、柔軟性および延性に 富み、上記のような加工を行いやすいことなどによる。

【0003】また、上記のように重り53を取り付けた 後、タッチ重さのばらつきを無くしたり、演奏者の好み に合わせたりすることを目的として、タッチ重さを調整 することも一般に行われている。このタッチ重さの調整 は、重り53がかしめにより取り付けられていて、その 取外しが困難であることから、タッチ重さを軽くしたい ときには、重り53の側面を切削することによって行わ れる。一方、タッチ重さを重くしたいときには、同じ理 由から、図3に破線で示すように、あらかじめ用意した 別の鉛製の調整用重り55を少なくとも1個、鍵盤本体 52に追加して取り付けることによって、調整が行われ 50 って取り付けることができるので、従来のかしめの場合

る。この場合、調整用重り55によるバランスピン回り のモーメントが、付加すべきタッチ重さに応じて適切に 得られるよう、調整用重り55の取付位置をまず決定 し、決定した鍵盤本体52の取付位置に埋設孔56を新 たに形成した後、調整用重り55をかしめで取り付ける という作業が、鍵盤51ごとに行われる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上記従来の鍵盤51で は、前述した理由から、重り53の材料として鉛が用い られている。しかし、鉛は、有害物質であるため、鍵盤 の重りにもできるだけ使用しないことが望ましく、鉛に 代わる代替材料が求められている。また、従来の鍵盤5 1では、重り53を各鍵盤本体52にかしめにより取り 付ける必要があるため、この取付作業自体が煩雑であ る。また、重り53の取外しが困難であることから、前 述したように、タッチ重さを調整するのに、重り53の 側面を切削したり、調整用重り55の取付位置を決定し ながら、鍵盤本体52に埋設孔56を形成し、調整用重 り55を取り付けるという作業を、鍵盤51ごとに行わ 20 なければならず、調整作業に非常に手間がかかり、製造 コストを押し上げてしまう。さらに、調整用重り55を 取り付ける場合には、本来の埋設孔54に加えて、埋設 孔56を鍵盤本体52に側方に貫通して形成しなければ ならず、鍵盤本体52の強度が不足がちになるという問 題もある。

【0005】本発明は、このような課題を解決するため になされたものであり、重りの材料として鉛に代わる代 替材料を用いながら、重りの取付が簡単で、しかもタッ チ重さを容易に調整することができる鍵盤を提供するこ とを目的としている。

[0006]

【課題を解決するための手段】この目的を達成するた め、本発明の鍵盤は、埋設孔を形成した揺動自在の鍵盤 本体と、鉛以外の材料および弾性材料を所定の配合割合 で互いにブレンドした、所定の比重を有する弾性複合材 料で構成され、埋設孔に圧入することにより鍵盤本体に 着脱自在に取り付けられた重りと、を備えていることを 特徴としている。

【0007】この鍵盤では、その重りが、鉛以外の材料 および弾性材料を所定の配合割合で互いにブレンドした 弾性複合材料で構成されており、鍵盤本体に形成した埋 設孔に圧入することによって、鍵盤本体に着脱自在に取 り付けられ、鍵盤本体に重さを付加する。この場合、鉛 以外の材料として、例えば適当な高比重の金属などを用 いることにより、弾性材料をブレンドした弾性複合材料 全体の比重を、鉛と同等にすることが可能である。した がって、上記構成の弾性複合材料を、従来の鉛に代わる 重りの代替材料として用いることができる。また、弾性 複合材料で構成された重りを、埋設孔に単なる圧入によ

20

30

と比較して、重りの取付を容易に行える。さらに、重り が埋設孔に着脱自在に取り付けられるとともに、鉛以外 の材料と弾性材料との配合割合を変えることで、異なる 比重の重りを容易に得ることができるので、タッチ重さ の調整も容易に行える。

【0008】この場合、鉛以外の材料が粉状のタングス テンで構成され、弾性材料がゴムで構成されていること が好ましい。

【0009】タングステンは、無害であるとともに、比 重が非常に大きい(約19.3)ので、ゴムとのブレン ドにより鉛と同等の比重を含む必要な範囲の比重を得る のに特に適している。また、弾性材料を構成するゴム は、重りの弾性を確保する役割を果たすとともに、比較 的安価であるので、その分の材料コストの削減を図るこ とができる。

【0010】これらの場合、重りは、鉛以外の材料およ び弾性材料を互いに異なる配合割合でプレンドした、互 いに異なる比重を有する複数種類の重りで構成されてい ることが好ましい。

【0011】この構成では、重りが、異なる比重を有す る複数種類の重りで構成されているので、それらのサイ ズを変えることなく、重さを異ならせることができる。 したがって、例えば、互いに形状およびサイズが同一で 且つ重さが異なる複数の重りを用意するとともに、これ らの重りの中から、必要な重さを有するものを選択し て、埋設孔に取り付けることによって、タッチ重さの調 整をさらに容易に行うことができる。

【0012】この場合、鍵盤本体は、互いに同じ形状お よびサイズの埋設孔をそれぞれ形成した複数の鍵盤本体 で構成され、複数種類の重りは、埋設孔に着脱自在に圧 入可能な互いに同じ形状およびサイズを有していること

【0013】この構成では、複数の鍵盤本体にあらかじ め形成した同じ形状およびサイズの埋設孔に、複数種類 の重りの中から選択した、必要な重さを有する重りを取 り付けことができる。したがって、従来と異なり、埋設 孔の位置やサイズを鍵盤ごとに決定する必要がなくなる ことで、タッチ重さの調整をより一層、容易に行うこと ができる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施形態を、図 面を参照しながら説明する。図1は、本発明を適用した グランドピアノの鍵盤(白鍵)を示している。同図に示 すように、この鍵盤1は、鍵盤本体2と、鍵盤本体2の 前部に取り付けられた白鍵カバー3と、鍵盤本体2の前 部に取り付けられた複数の重り4などを備えている。

【0015】鍵盤本体2は、スプルスや松などの比較的 軽量で、粘り強く、弾力性に富む木質材から成り、矩形 の断面を有し、前後方向に延びている。 白鍵カバー3 は、アクリルなどからL字形に形成されており、鍵盤本 50

体2の上面前半部および前面に、これらを覆うように接 着されている。鍵盤本体2の上面中央部には中座板5 a が接着され、これらを上下方向に貫通するようにバラン スピン孔5が形成されていて、このバランスピン孔5 が、立設するバランスピン (図示せず) に係合すること によって、鍵盤1が揺動自在に支持されるようになって いる。また、鍵盤本体2の下面の前端部にはフロントピ ン孔6が形成されており、このフロントピン孔6が、立 設するフロントピン (図示せず) に係合することによっ 10 て、鍵盤1の左右の振れが防止される。

【0016】さらに、鍵盤本体2の上面のバランスピン 孔5よりも後ろ側の位置には、キャプスタン座板8aを. 介して、キャプスタンスクリュー8が取り付けられてお り、このキャプスタンスクリュー8上にアクション(図 示せず) が載置される。以上の構成により、鍵盤1の前 部を押鍵したときに、鍵盤1がパランスピンを中心とし て揺動するのに伴い、アクションがキャプスタンスクリ ュー8で突き上げられることで作動する。また、鍵盤1 のタッチ重さは、アクションと鍵盤1の重さによるパラ ンスピン回りのモーメントのバランスによって定められ ることになる。

【0017】また、鍵盤本体2には、3個の埋設孔9が 形成されており、これらの埋設孔9に、本発明に係る重 り4がそれぞれ取り付けられている。これらの埋設孔9 は、鍵盤本体2のバランスピン孔5よりも前側の所定位 置に、前後方向に並んで配置されるとともに、断面が円 形で互いに同じ所定の径を有し、側方に貫通するように 形成されている。

【0018】一方、重り4は、所定の径および長さを有 する円柱状のものであり、鉛以外の材料、例えばタング ステンと、弾性材料、例えばゴムとをプレンドすること により得られた弾性複合材料で構成されていて、その弾 性を利用して埋設孔9に圧入することで、鍵盤本体2に 着脱自在に取り付けられる。また、重り4として、多種 類の重り4があらかじめ用意されている。これらの多種 類の重り4は、タングステンとゴムとの配合割合を変え ることにより、互いに異なる所定の比重、したがって異 なる所定の重さを有するようにしたものである。この場 合の比重は、所要のタッチ重さを確保でき、且つタッチ 40 重さの調整が円滑に行えるよう、鉛と同等の比重(約1 1. 3) を含む所定の範囲(例えば10~13)内で、 多段階に設定されている。

【0019】以上の構成の鍵盤1によれば、重り4の材 料として、従来の鉛に代えて、タングステンとゴムを用 いているので、重り4を無害でかつ安価に構成すること ができる。また、重り4は、弾性を有することで、埋設 孔9に単なる圧入で取り付けられるので、従来のかしめ の場合と比較して、取付作業を容易に行うことができ る。

【0020】また、重り4が鍵盤本体2に対して着脱自

在であるとともに、重さの異なる多種類の重り4が用意 されているので、これらの重り4の中から、適当な重さ のものを選択し、取り付けることによって、鍵盤1のタ ッチ重さを容易かつ適切に調整することができる。例え ば、各鍵盤本体2に同一の配置およびサイズで3個の埋 設孔9を形成するとともに、鉛と同等の比重を有する重 り4を標準重りとして取り付けた状態で、タッチ重さを 測定し、その結果に応じて、重り4を他の適当な重さの 重り4と交換するだけで、所望のタッチ重さを容易に得 ることができる。その結果、従来における、タッチ重さ を軽くする場合の重りの切削や、タッチ重さを重くする 場合の埋設孔および重りの増設やその位置決定は、まっ たく不要となり、そのような煩雑な作業が省略される 分、鍵盤1の製造コストを削減することができる。ま た、埋設孔9を増設しないことにより、鍵盤本体2の強 度低下も防止できる。

ている。この重り21は、上述した重り4の外周面に、その長さ方向に沿って多数の長溝22を形成したものである。他の構成は、重り4と同様である。この重り21によれば、長溝22が形成されていることで、重り4よりも変形しやすいので、埋設孔9への着脱が容易になり、重りの取付作業をさらに容易に行うことができる。【0022】なお、本発明は、説明した実施形態に限定されることなく、種々の態様で実施することができる。例えば、実施形態では、重りを構成する弾性複合材料を、タングステンとゴムをブレンドすることにより得ているが、所要の比重と弾性を確保できるものであれば、鉛以外でかつ上記以外の適当な材料を採用することが可

【0021】図2は、本発明の変形例による重りを示し

能である。また、実施形態では、3個の埋設孔9に取り付けた重り4を適宜、交換することによって、タッチ重さを調整しているが、タッチ重さの調整方法は、これに限らず、例えば、調整用の埋設孔を別個に設け、この調整用埋設孔に取り付ける重りを適宜、選択することで調整を行うようにしてもよい。

【0023】また、実施形態は、グランドピアノの鍵盤の例であるが、本発明は、アップライトピアノ、電子ピアノや鍵盤楽器玩具の鍵盤など、重りが取り付けられるすべての鍵盤に適用することが可能である。その他、本発明の趣旨の範囲内で、細部の構成を適宜、変更することが可能である。

[0024]

【発明の効果】以上のように、本発明の鍵盤は、重りの 材料として鉛に代わる代替材料を用いながら、重りの取 付が簡単で、しかもタッチ重さを容易に調整することが できるなどの効果を有する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用したグランドピアノの鍵盤を示す 斜視図である。

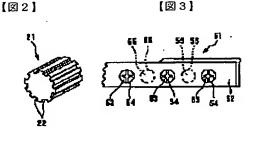
【図2】変形例による鍵盤の重りを示す斜視図である。

【図3】従来の鍵盤の前部を示す部分側面図である。

【符号の説明】

- 1 鍵盤
- 2 鍵盤本体
- 4 重り
- 9 埋設孔
- 21 重り

[図1]



BEST AVAILABLE COPY